

PRODUKTDATENBLATT

LES HV-SYS

HV BATTERY SYSTEM COMPONENTS | Hochspannungs-Batterie-Management-System, Montagesockel, Strom-, Netz- und Kommunikationskabel



Anwendungsgebiete

- Wohnräume
- Gewerbe- und Industrieanlagen
- Freiflächenanlage

Produktvorteile

- Kabel mit Steckern, die zu Wechselrichtern verschiedener Anbieter passen
- Eingebauter DC-Schalter zur Bereitstellung eines kompletten Systems in einem Stapel
- Stabiler Sockel für das Batteriemodul
- Inklusive Wandhalterung, mit der der Batteriestapel an der Wand befestigt werden kann

Produkteigenschaften

- Batteriemanagementsystem (BMS) mit einem Arbeitsbereich von 185,6 - 691,2 V
- Stapelbar von 2 bis zu 6 Modulen mit bis zu 24,6 kWh in einem Stapel für F1 Inverter
- Stapelbar von 2 bis zu 5 Modulen mit bis zu 20,5 kWh in einem Stapel für F2 Inverter
- Schutzart: IP65
- Lade-/Entladestrom von 20 A (Nominal) und 40 A (Spitze)
- Eigene App auf dem Mobiltelefon für Fernüberwachung und -verwaltung
- SOC-LED-Anzeige für den Energiestatus der Batterie

TECHNISCHE DATEN

Maße & Gewicht

Produktgewicht	20500,00 g
----------------	------------

Zusätzliche Produktdaten

Art des Zubehörs	Andere
Geeignet für	Photovoltaik
Zubehör	Ja
Ersatzteil	Ja

DOWNLOADS

Dokumente und Zertifikate		Name des Dokuments
	Konformitätserklärung	LES-HV battery
	Datenblatt der Produktfamilie	LES-HV Battery System

VERPACKUNGSGEOMETRIE

EAN	Verpackungseinheit (Stück pro Einheit)	Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	Bruttogewicht	Volumen
4099854199875	Versandschachtel 1	675 mm x 445 mm x 264 mm	24000.00 g	79.30 dm ³

Die genannten Produktnummern beschreiben die kleinste bestellbare Mengeneinheit. Eine Versandeinheit kann mehrere Einzelprodukte beinhalten. Als Bestellmenge verwenden Sie bitte das Ein- oder Mehrfache einer Versandeinheit.

Referenzen / Verweise

– Zur Garantie siehe www.ledvance.de/garantie

Haftungsausschluss

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Vergewissern Sie sich, dass Sie immer den neuesten Stand verwenden.